



LG Electronics Oficinas en Panamá

T. (507) 210-6000

www.lg.com/pa    LGElectronicsCA

LG Electronics se reserva el derecho a modificar imágenes y especificaciones incluidas en este catálogo.

Todas las imágenes son ilustrativas.

Copyright© 2018 LG Electronics. All rights reserved



Aires
Acondicionados
Residenciales
2019



LG DUALCOOL
LG ARTCOOL

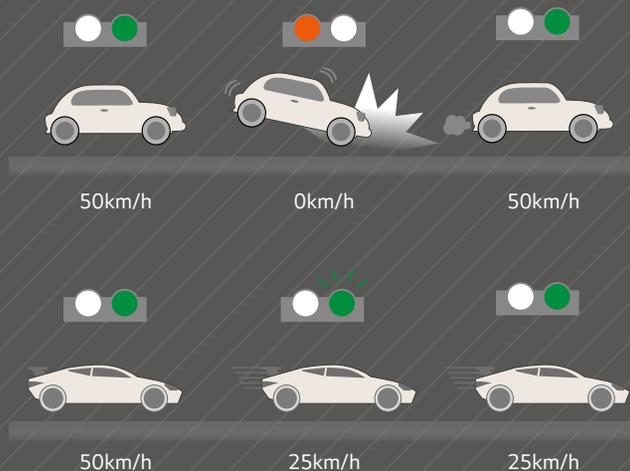
El Aire Acondicionado LG DUAL COOL INVERTER ahorra energía para un ambiente más verde y entrega más rendimiento que nunca.

¿Qué es tecnología Inverter?

El compresor en un aire acondicionado convencional se enciende y apaga para ajustar la temperatura, consumiendo una gran cantidad de energía. El compresor DUAL INVERTER™ ajusta constantemente la velocidad del compresor para mantener la temperatura deseada. Esta mínima fluctuación ahorra energía y asegura mayor confort de frío.

NO INVERTER

El aire acondicionado NO INVERTER consume más energía porque el compresor solo puede trabajar en modo on/off para su operación.



INVERTER

El aire acondicionado INVERTER consume mucha menos energía en comparación con el NO INVERTER porque puede controlar la velocidad del compresor como si fuera un vehículo con caja de cambios.

PORTAFOLIO 2018



10 Años
de garantía
en el compresor

3 AÑOS
en partes
y mano de obra

Btu (Ton)	9,000	12,000	18,000	24,000	34,000
ARTCOOL					
EER		3.46	3.51	3.55	
Modelo		VR122C7	VR182C7	VR242C7	
DUALCOOL PLUS					
EER		3.46	3.51	3.55	
Modelo		VM122C7 / VP122CR	VM182C7	VM242C7	
DUALCOOL					
EER	3.50	3.22	3.40	3.55	
Modelo	VM092C6A*	VM122CW *	VM182C6A*	VM242C6A*	
BIG INVERTER					
EER				3.10	
Modelo				SW362HV	

(*)Modelos C6A y CW no incluyen WiFi ni Plasmaster Ionizer

AHORRO DE ENERGÍA





COMPRESOR DUAL INVERTER



MÁXIMA EFICIENCIA MÁXIMO ENFRIAMIENTO

¿QUÉ ES EL COMPRESOR DUAL INVERTER?

El compresor es el corazón del aire acondicionado y preocuparse por un funcionamiento correcto, efectivo, y de bajo ruido, puede causar estrés e incrementar costos. El compresor DUAL INVERTER de LG resuelve todos estos problemas, dando como resultado un aire acondicionado que enfría más rápido, durante más tiempo y que trabaja silenciosamente.

70%
Ahorro de energía

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

¿CÓMO FUNCIONA?

Rotor dual de velocidad variable

Un motor con una frecuencia rotacional más amplia ahorra más energía y tiene un mayor rango de velocidades de enfriamiento que un compresor convencional.

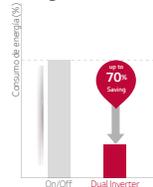


Dual Inverter
COMPRESOR

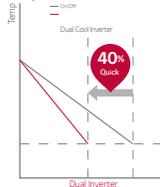


RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADOS

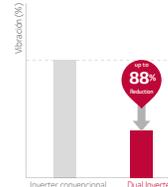
Ahorra 70% más de energía



Trabaja un 40% más rápido



Reduce vibraciones en un 88%



CERTIFICADOS

TUV Rheinland Long Term Accelerated-reliability Test & High Marginal Test

*Prueba de Fiabilidad acelerada a largo plazo
El método único de prueba de LG, con condiciones reforzadas de operación de vida del producto, garantiza la prueba y determinación del ciclo de vida del producto en un periodo corto mediante la aceleración del ciclo de vida.

*Prueba Alta Marginal
Método de prueba para asegurar la durabilidad en condiciones adversas variadas que se pueden presentar en campo, mediante el mejoramiento de la prueba de confiabilidad frente a mayores presiones y temperaturas que las de diseño.

*Se obtuvo verificación de TUV Rheinland para un ciclo de vida del producto de 10 años

Fast

Power





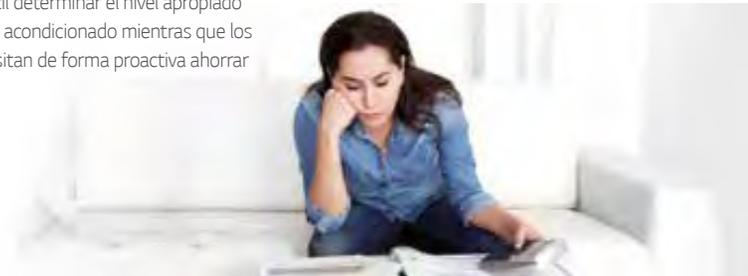
ENERGY DISPLAY



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

Puede ser difícil determinar el nivel apropiado de uso del aire acondicionado mientras que los usuarios necesitan de forma proactiva ahorrar energía.



¿CÓMO FUNCIONA?

Display Mágico & Control Remoto

Presionando un botón en el control remoto, el LCD de la unidad interior muestra el consumo total de energía, ayudando al usuario a estar informado y permitiéndole reducir el consumo.



Modo
Pantalla Oculta

Presione el botón
por 3 segundos



BENEFICIOS

Modo Normal

Temperatura de trabajo



Potencia Eléctrica

Muestra el actual consumo de energía



CUIDADO DE LA SALUD



Ionizador
Plasmaster^{PLUS}



Filtro
Micro Polvo



Auto
Limpieza





Ionizador PLASMASTER PLUS



Esteriliza hasta el **99.9%** de las Bacterias y **Desodoriza**

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

NECESIDAD

El hogar a menudo contiene incontables partículas microscópicas aeróbicas que pueden afectar negativamente su salud.



¿CÓMO FUNCIONA?

Esterilización y Desodorización (Utiliza más de 3 millones de iones)

El ionizador Plasmater PLUS reduce las partículas microscópicas dañinas mediante la inyección de más de 3 millones de iones al aire que pasa a través del Aire Acondicionado



Generación de iones



Se capturan las partículas dañinas



Producción de Radical OH



Reacción química

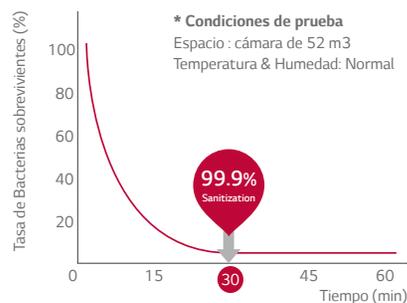


Esterilización completa

RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADOS

Evaluaciones de comportamiento de Esterilización

Esterilización de bacteria (Ecoli colon bacillus) sobre el 99.9% en 30 minutos



Reducción de la intensidad del nivel olor a 2.1 en 60 minutos.

Una intensidad de olor nivel 2 o menos indica que hay olor pero no sensación de desagrado (grado de olor permisible)



Validación de Resultados

Intertek, Verificación y Certificación de función antibacterial del ionizador Plasmaster PLUS





Filtro Micro Polvo



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

El filtro Micro Polvo captura y elimina micro-partículas, incluyendo bacterias y polvo, con el fin de entregar aire fresco y limpio

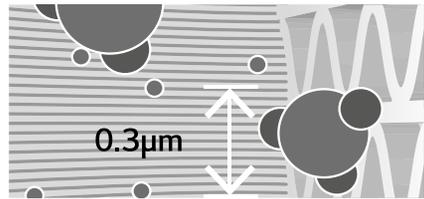


¿CÓMO FUNCIONA?

Filtrado Micro Polvo 0.3µm

Una superficie de filtración micro estructurada es mejor para capturar pequeñas partículas de polvo sin limitar el flujo de aire.

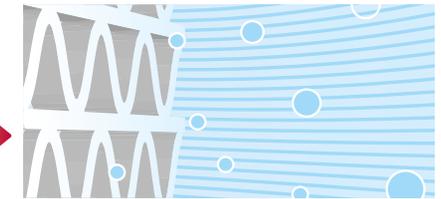
Una superficie de filtración electrostática es mejor recolectando polvo.



El polvo es capturado por el filtro



El filtro Micro-Polvo captura las partículas de polvo y las carga con iones negativos



Se purifica el aire

BENEFICIOS

Elimina partículas causantes de alergias y enfermedades

Limpia y refresca el aire por la remoción de partículas microscópicas, hasta de un tamaño de 0.3µm



Auto Limpieza



Esterilización Interna

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

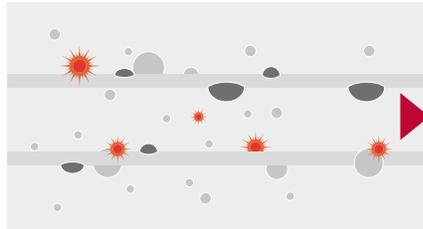
La principal causa de olores dentro de un aire acondicionado es la presencia de moho y bacterias en el intercambiador de calor. Estos gérmenes se pueden esparcir cuando el intercambiador de calor está húmedo.



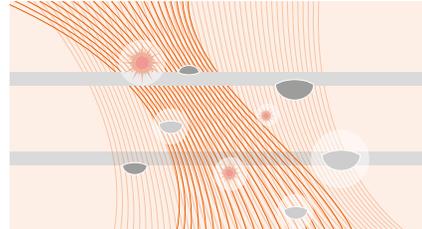
¿CÓMO FUNCIONA?

Limpia el filtro con el Flujo de Aire

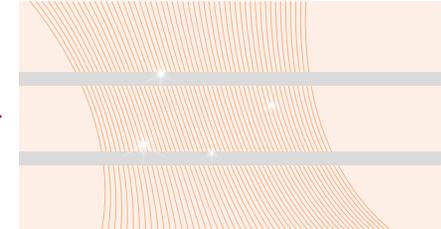
La función de Auto Limpieza exhaustiva previene la formación de bacterias y moho en el intercambiador, alcanzando un ambiente más placentero y confortable



Mediante la eliminación de la humedad y bacterias en el Aire Acondicionado, la función de auto limpieza remueve todas las sustancias que podrían ser dañinas para el cuerpo humano.



El ambiente interior se mantiene libre de olores con la función avanzada de desodorización.



Mediante la prevención de contaminación en el intercambiador de calor, causada por varios gérmenes y bacterias, el rendimiento de enfriamiento y vida útil del Aire Acondicionado permanece constante durante 10 años de uso.

BENEFICIOS

Remueve partículas dañinas

La Auto Limpieza provee aire limpio mediante la eliminación de bacterias, moho y olores que de otro modo se acumularían en una unidad interior



Eliminación de Bacterias



Eliminación de olores



Eliminación de moho

CONVENIENCIA

 Función
Comfort Sleep

 Flujo de aire en
4 vías

 Función
JET DRY





Función COMFORT SLEEP

Duerma con el máximo confort

- * Las especificaciones pueden variar para cada modelo
- * Dependiendo de las condiciones experimentales

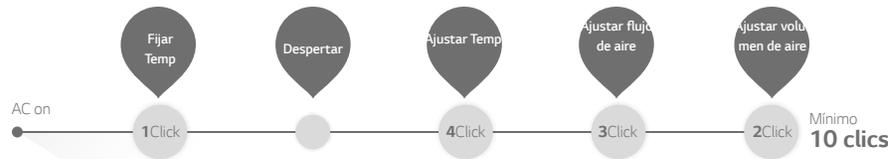


¿CÓMO FUNCIONA?

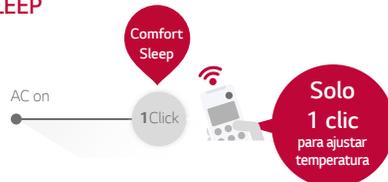
Sueño confortable a un clic

Usualmente usted debe despertarse para ajustar la temperatura de un aire acondicionado, pero no puede hacerlo con solo un clic.

Convencional



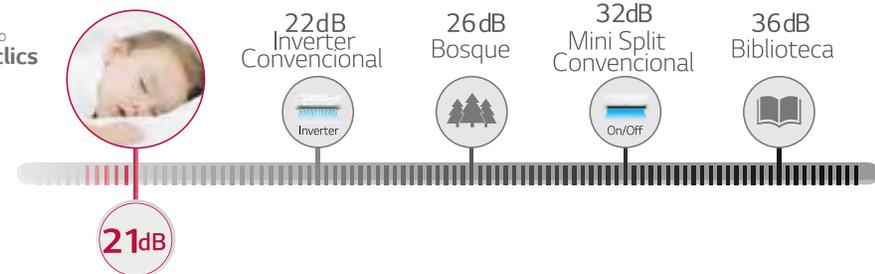
LG COMFORT SLEEP



DUERME TRANQUILO

Obtén el descanso deseado cuando lo necesites.

Nuestros aires acondicionados trabajan a niveles de sonido hasta 18db, gracias a su compresor de baja vibración único de LG y su ventilador sesgado con tecnología de motor BLDC que elimina ruidos innecesarios permitiendo un funcionamiento suave.





Flujo de aire en 4 vías

Enfriamiento multidireccional



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

El Aire Acondicionado con Aletas que se mueven únicamente hacia arriba y abajo no podrían enfriar adecuadamente todas las áreas de la habitación.



¿CÓMO FUNCIONA?

Aleta de 6 pasos, controla hasta 70°

La aleta vertical, que se mueve hacia arriba y abajo, tiene seis posiciones diferentes, incluyendo Full-Auto Swing.



Persiana de 5 pasos, controla hasta 55°

La persiana (horizontal), que se mueve hacia izquierda y derecha, tiene cinco posiciones diferentes, incluyendo Full-Auto Swing.



BENEFICIOS

Flujo de aire en 4 vías

Dispersa aire frío rápida y efectivamente en múlt





Función JET DRY

Rápido y efectivo Control de humedad

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

NECESIDAD

Los días lluviosos pueden generar humedad y mal olor en el ambiente interior. Aun con el Aire Acondicionado encendido, puede tomar un largo tiempo remover la humedad.



¿CÓMO FUNCIONA?

El rotor del compresor gira más rápido con el fin de deshumidificar el aire

Modo	Frecuencia
Función de deshumidificación general	39
Jet Dry	48

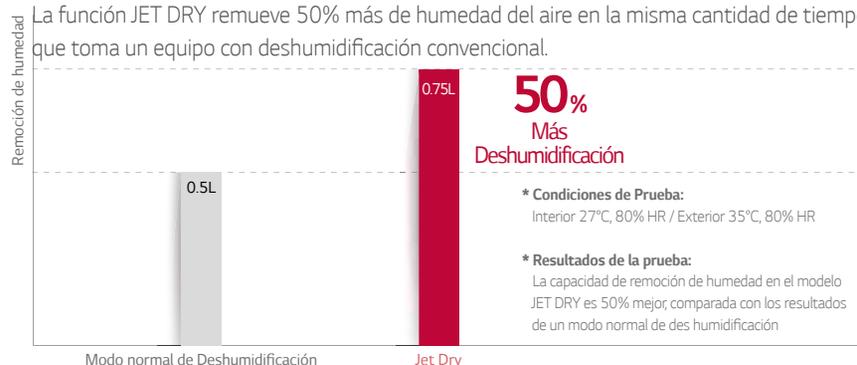
22%
Más rápido



RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADO

Resultado de prueba

La función JET DRY remueve 50% más de humedad del aire en la misma cantidad de tiempo que toma un equipo con deshumidificación convencional.



Certificado

Laboratorios UL Corea, Verificación y Certificación de capacidad de remoción de humedad.



Durabilidad & Mantenimiento



Función WiFi



Gold Fin™



Protección contra voltaje



Función SmartThinQ (WiFi)



Control del Aire Acondicionado desde Cualquier Parte

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES SmartThinQ?

Controle fácilmente las funciones de su Aire Acondicionado, monitoree su estado de operación a cualquier hora y desde cualquier lugar.



¿CÓMO FUNCIONA?

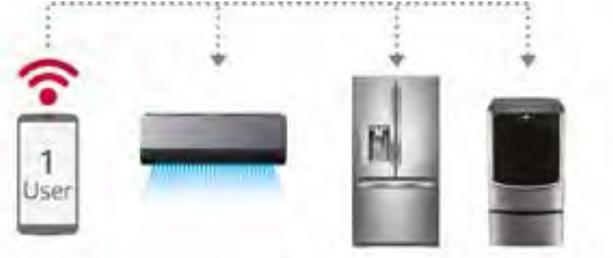
Conectividad Wi-Fi

Acceda a su Aire Acondicionado a cualquier hora desde cualquier lugar con un dispositivo de conexión Wi-Fi equipado y las aplicaciones de control de hogar exclusivas de LG.



* Puede ser controlado por múltiples usuarios, pero no de forma simultánea

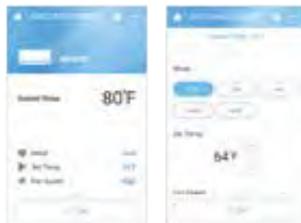
Multi control (Aires acondicionados / otros aplicaciones de hogar)



BENEFICIOS

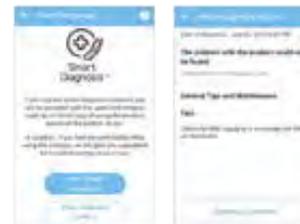
Comodidad mejorada

Controlar / Monitorear (On / Off / Fijar Temp / Modo / Control de aletas)



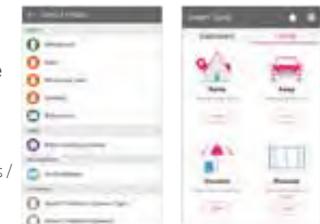
Mantenimiento (Diagnóstico Inteligente / Administración de filtro)

Revisión de estado operacional, monitoreo de información de operación y consumo de potencia. Usando la guía de mantenimiento, información de filtro.



Integración de aplicaciones de control de hogar

Controle y Monitoree todas sus aplicaciones desde un lugar (Modo En casa / Fuera / Vacaciones / Descanso / Modo Sueño)



Diagnóstico Inteligente



Diagnóstico del Aire Acondicionado desde su Smartphone

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES EL DIAGNÓSTICO INTELIGENTE?

DIAGNÓSTICO INTELIGENTE permite al usuario revisar cómodamente la configuración, instalación, solución de problemas, entre otros datos, directamente desde su Smartphone

- * Se basa en el uso genérico del Smartphone y ofrece mejores y diversas ventajas
- * Perfecto para consumidores que no pueden ver información de su Aire Acondicionado a través del display el control remoto
- * Mejora las funciones de diagnóstico NFC, las cuales son limitadas por alcance de transmisión



¿CÓMO FUNCIONA?

Para usar Diagnóstico Inteligente

Presionando el botón de Diagnóstico Inteligente (presionando el botón **ROOM TEMP** durante 5 segundos en el control remoto)



BENEFICIOS

Modo usuario

- Revise fácilmente el estado de operación de un producto sin un display que provee información limitada.
- Ahorre energía mediante el monitoreo de información clave de operación y consumo de potencia.
- La fácil interpretación de los mensajes de error permite alcanzar una solución concordante con el Centro de Servicio, simple y adecuada.
- El uso de la Guía de Mantenimiento le ayuda a mejorar el rendimiento del equipo y extender la vida del producto.



Modo Servicio

- Entienda el producto mejor mediante la fácil confirmación de la información de estado operacional.
- Intuitivamente diagnostique problemas mediante la comparación de datos de uso actuales y anteriores.
- Mantenga las capacidades de instalación y reduzca los errores de instalación mediante una rápida confirmación del estado de operación del equipo.





SIMs



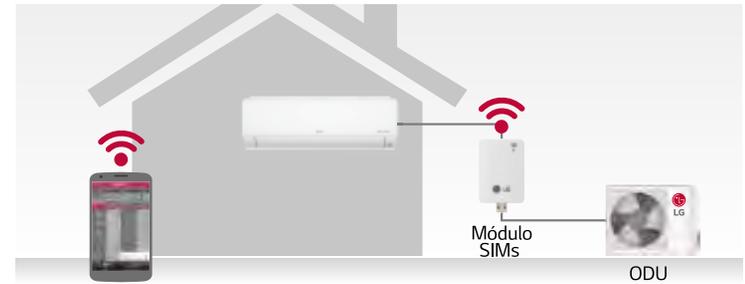
Diagnóstico del Aire Acondicionado vía Smartphone

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES SIMS?

Monitoree el estado de su aire acondicionado y diagnostique problemas mediante la conexión a un Smartphone con el Chip SIMs

* SIMs: Smart Inverter Management System



¿CÓMO FUNCIONA?

Aplicación SIMs

1. Use un chip SIMs para conectar un Smartphone a un Aire Acondicionado.
2. Monitoree y diagnostique problemas en tiempo real usando la aplicación SIMs



Requerimientos Smartphone

- *iOS: 6.1 o posterior
- *Android: 2.3 o posterior



BENEFICIOS Y CERTIFICADOS

Monitoreo fácil

Diagnostique problemas a cualquier hora, desde cualquier lugar con un Chip SIMs

Principal

- Temperatura actual exterior
- Temperatura interior
- Frecuencia Inverter
- Apretura de operación
- Código de error /límites de frecuencia
- Velocidad del ventilador (IDU, ODU)



ODU

- Frecuencia / RPM del ventilador
- Corriente DC / entrada
- Voltaje de entrada
- Modo de operación EEV
- Temporizador de reinicio
- Modo compresor / abertura EEV



Diagnóstico fácil y rápida respuesta

Monitoree fácilmente IDU/ODU y diagnostique problemas. Ahorre y revise datos de diagnóstico

IDU

- Capacidad unidad interior / Modo de operación
- Modo THM / Modo REM
- Condiciones de operación del ventilador / apertura EEV
- Temperatura de la habitación / Temperatura de succión
- Temperatura intermedia
- Temperatura de salida

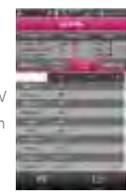


Tabla de datos

- Temperatura de la habitación
- Temperatura de la tubería del intercambiador de calor
- Temperatura de descarga del compresor
- Frecuencia / Temperatura exterior
- Temperatura de succión del compresor
- Voltaje / corriente






Gold Fin™

NECESIDAD

La arena, la polución y el contenido salino en el aire pueden corroer el Aire Acondicionado, causando fallas y reduciendo la vida del equipo

Patentado Recubrimiento Anticorrosivo

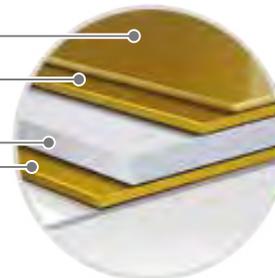


¿CÓMO FUNCIONA?

Vista de corte del intercambiador

El recubrimiento dorado en las aletas del intercambiador de calor previene la corrosión, extendiendo la vida de la unidad.

- Capa hidrofílica
- Capa anticorrosiva
- Aluminio
- Capa anticorrosiva



RESULTADO DE PRUEBAS

Aleta convencional



Gold Fin™



* Resultado de la prueba: 360 horas después de exposición en cámara salina



Garantía de 10 años en el Compresor Inverter



10 Años de garantía en el compresor **3 AÑOS** en partes y mano de obra

¿CÓMO FUNCIONA?

Innovación en la estructura del compresor

Las partes del compresor han sido mejoradas para alcanzar una mayor vida útil

Optimización del flujo



El flujo interno de aceite ha sido mejorado mediante el aumento de la longitud de la tubería de descarga (del aceite), la cual deja suficiente aceite dentro del compresor para prevenir la abrasión

Optimización de Succión



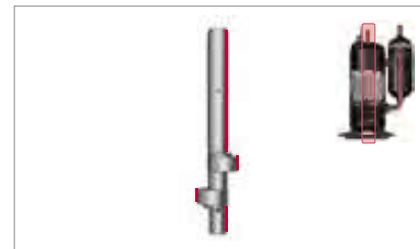
El deshecho de aceite y el espesor de la capa de aceite se han mejorado mediante la reducción de pérdidas de succión y el mejoramiento de la recolección de aceite a través de la optimización de la ruta de succión

Motor concéntrico



La ruta de aceite es mejorada sobre el 50% mediante el incremento de una cavidad extra de estrator. Debido a esto, el valor calórico del motor es reducido, mejorando la función de enfriamiento del serpentín estrator

Superficie recubierta



Recubrimiento en la superficie con extraordinaria resistencia a la abrasión en los componentes mecánicos.

¿DE QUÉ SE TRATA ESTA GARANTÍA?

El compresor es al Aire Acondicionado como el motor al vehículo. Con la garantía de 10 años en el compresor, los usuarios pueden disfrutar los beneficios del Aire Acondicionado por más tiempo.



BENEFICIOS Y CERTIFICADO

Aire Acondicionado confiable Certificado

La seguridad del producto se enfoca en ofrecer una garantía de 10 años en el compresor para tranquilizar al usuario en su preocupación por los defectos del producto.

TUV Rheinland Long Term Accelerated-reliability Test & High Marginal Test

*Prueba de Fiabilidad acelerada a largo plazo

El método único de prueba de LG, con condiciones reforzadas de operación de vida del producto, garantiza la prueba y determinación del ciclo de vida del producto en un periodo corto mediante la aceleración del ciclo de vida.

*Prueba Alta Marginal

Método de prueba para asegurar la durabilidad en condiciones adversas variadas que se pueden presentar en campo, mediante el mejoramiento de la prueba de confiabilidad frente a mayores presiones y temperaturas que las de diseño.

*Se obtuvo verificación de TUV Rheinland para un ciclo de vida del producto de 10 años



LOAMUJIBUQ



Protección de Voltaje



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

¿QUÉ ES LA PROTECCIÓN DE VOLTAJE?

La protección de Voltaje cuida al Aire Acondicionado de posibles daños causados por fluctuaciones de voltaje.

Se compone de un arrancador de bajo voltaje que permite que el Aire Acondicionado inicie aún con un bajo suministro de potencia, mientras que el seguro de Alto Voltaje garantiza que la unidad se mantenga operando eficientemente.

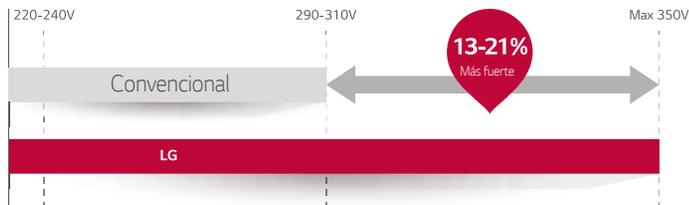


BENEFICIOS Y RESULTADOS DE PRUEBAS

Seguro de Alto Voltaje Rango de operación

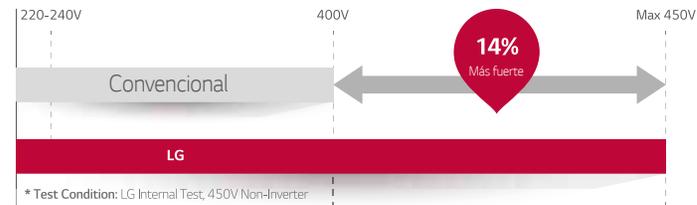
El protector de voltaje asegura la total funcionalidad aún cuando la potencia eléctrica salta a 350V.

Este sistema provee un rango de operación que es 20 a 25% más amplio que los modelos más competitivos.



Picos de voltaje

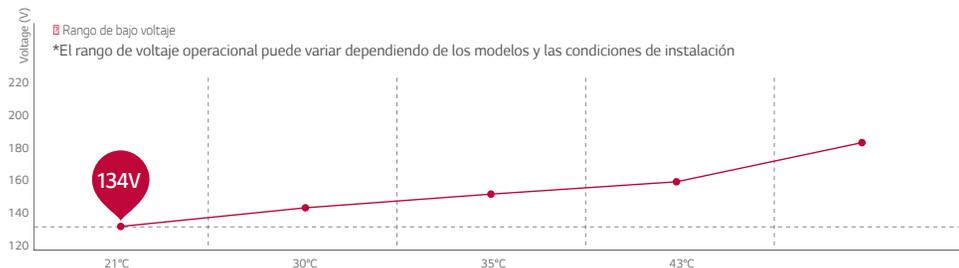
Los picos de voltaje pueden saltar hasta 400-450 V, alrededor del 14% más que el promedio de los equipos de aire acondicionado residencial.



ARRANCADOR DE BAJO VOLTAJE

Resultado de prueba de rango de voltaje de operación

El arrancador de bajo voltaje habilita el Aire Acondicionado para operar de forma continua a bajo voltaje



ESPECIFICACIONES

ARTCOOL



Compresor
DUAL INVERTER



Energy Display



Ionizador
Plasmaster^{PLUS}



Filtro Micro polvo
3M



Auto Limpieza



Función
Comfort Sleep



Flujo de
aire en cuatro vías



Función Jet Dry



Función
SmartThinQ



Diagnóstico
Inteligente



SIMs



Recubrimiento
Goldfin[™]



Garantía
de 10 años
en el compresor



Protección
de voltaje



Model	Unit	70% de Ahorro	70% de Ahorro	70% de Ahorro
		VR122C7	VR182C7	VR242C7
Capacidad de enfriamiento	Btu/h.	2,400~12,100~13,800	3,685~18,000~18,300	3,500~22,400~24,500
	kW	0.70~3.55~4.04	1.08 ~ 5.28 ~ 5.36	1.26 ~ 6.56 ~ 7.18
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	1025	1530
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.7	7
EER	W/W	3.46	3.55	3.51
	Btu/h.W	11.80	12.11	11.96
	SEER	20.7	19.5	20.0
Suministro de Potencia	Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5(441)	18
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27(953)	38 (1,342)
Remoción de Humedad		l/h.	0.8	1.3
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)±3	41 / 36 / 21	45 / 43 / 31
	Max. ODU	dB(A)±3	51	54
Refrigerante			R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837*308*192	998*345*212
	ODU (W*H*D)	mm	717*483*230	770*545*288
Peso neto	IDU	kg(lbs)	9.7	12.9
	ODU	kg(lbs)	24.6	31.8
Conexiones de tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Línea de gas	mm(in)	9.52(3/8)	12.70(1/2)
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20
	Elevación máxima	m	7	10
Intercambiador de calor Condensador)	Material Tubo / Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin

DUALCOOL PLUS

-  Compresor DUAL INVERTER
-  Energy Display
-  Ionizador Plasmaster PLUS
-  Filtro Micro polvo 3M
-  Auto Limpieza
-  Función Comfort Sleep
-  Flujo de aire en cuatro vías
-  Función Jet Dry
-  Función SmartThinQ
-  Diagnóstico Inteligente
-  SIMs
-  Recubrimiento Goldfin™
-  Garantía de 10 años en el compresor
-  Protección de voltaje



Model		Unit	70% de Ahorro VM122C7	70% de Ahorro VM182C7	70% de Ahorro VM242C7
Capacidad de enfriamiento		Btu/h.	2,400~12,100~13,800	3,685~18,300~18,300	3,500~22,400~24,500
		kW	0.70~3.55~4.04	1.08 ~ 5.36 ~ 5.36	1.26 ~ 6.46 ~ 7.18
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	1025	1530	1850
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.7	70	8.2
EER		W/W	3.46	3.51	3.55
		Btu/h.W	11.80	11.96	12.11
		SEER	20.7	19.5	20.0
Suministro de Potencia		Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5(441)	18	20 (706)
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27(953)	38 (1,342)	49 (1,730)
Remoción de Humedad		l/h.	0.8	1.3	1.9
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)±3	36 / 28 / 21	43 / 38 / 32	45 / 40 / 36
	Max. ODU	dB(A)±3	51	54	55
Refrigerante			R410	R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837 × 308 × 189	998 × 345 × 210	998 × 345 × 210
	ODU (W*H*D)	mm	717 × 483 × 230	770 × 545 × 288	870 × 650 × 330
Peso neto	IDU	kg(lbs)	8.6	12	12.2
	ODU	kg(lbs)	24.6(54.2)	31.8	42(92.6)
Conexiones de tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Línea de gas	mm(in)	9.52(3/8)	12.70(1/2)	15.88(5/8)
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20	3.6 / 7.5 / 20
	Elevación máxima	m	7	10	10
Intercambiador de calor Condensador)	Material Tubo / Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin

DUALCOOL & BIG INVERTER



Compresor
DUAL INVERTER



Función
Comfort Sleep



Función Jet Dry



Garantía de 10 años en el
compresor



Protección
de voltaje



Recubrimiento
Goldfin™



Energy Display



Filtro Micro polvo
3M



DUALCOOL



BIG INVERTER

Model	Unit	70% de Ahorro VM092C6A	70% de Ahorro VM122CW	70% de Ahorro VM182C6A	70% de Ahorro VM242C6A	60% de Ahorro SW362H8
Capacidad de enfriamiento	Btu/h.	3,000-9,000-11,300	2,400-11,000-12,400	3,685-18,000-18,300	3,500-22,000-24,500	6,035-33,000-38,000
	kW	3	0.70-3.52-4.04	1.08 ~ 5.28 ~ 5.36	1.26 ~ 6.45 ~ 7.18	1.77 ~ 9.67 ~ 11.14
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	753	1000	1610	1850
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.2	6.0	7.6	8.2
EER	W/W	3.50	3.22	3.40	3.55	3.10
	Btu/h.W	11.95	11.00	11.61	12.11	10.58
	SEER	16.0	16.0	17.5	20.0	20.0
Suministro de Potencia	Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5	12.5	18	20
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27	27	38	49
Remoción de Humedad	l/h.	0.6	0.8	1.3	1.9	3.5
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)@3	36 / 28 / 21	36 / 28 / 21	43 / 38 / 32	42 / 38 / 31
	Max. ODU	dB(A)@3	50	51	54	55
Refrigerante		R410	R410	R410	R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837 x 308 x 189	837 x 308 x 189	998 x 345 x 210	998 x 345 x 210
	ODU (W*H*D)	mm	717 x 483 x 230	717 x 483 x 230	770 x 545 x 288	870 x 650 x 330
Peso neto	IDU	kg(lbs)	8.4	8.4	11.1	11.9
	ODU	kg(lbs)	23.4	23.4	31.8	42
Conexiones de Tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35	6.35	6.35	6.35
	Línea de Gas	mm(in)	9.52	9.52	12.7	15.88
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20	3.6 / 7.5 / 20
	Elevación máxima	m	7	7	10	10
Intercambiador de Calor (Condensador)	Material tubo - Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin